

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0146.003

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	t = 1 - 4 mm	-
	23.1	t = 3 - 8 mm	-
135	1.2	t = 3 - 20 mm	-
141	1.2, 23.1, 8	t = 1.5 - 6 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge - Halter, Konsolen
- Keine Konstruktion geschweißter Bauteile
- Einkauf und Montage

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Falk Neubert (IWT/Stufe A) geb.: 23.07.1982

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Christian Liebehenschel (IWS) geb.: 08.03.1982
Thomas Schulze (Stufe C) geb.: 02.07.1962

Bemerkungen:

Schweißen in weiterer Werkstatt am Standort Siedlerfeld 3 in 14728 Rhinow.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/146/0A2/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.