

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0146.001

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**alfred rexroth Maschinenbau GmbH**  
**Bahnhofstr. 11**  
**14728 Rhinow**  
**Deutschland**

den Nachweis erbracht hat  
Schweißarbeiten für den Geltungsbereich

**DIN EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang zu erfüllen.

Gültigkeit: 29.05.2015 bis 28.05.2018

Düsseldorf, 28.04.2015  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. Kestin  
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0146.001

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 8 mm	-
135	1.2	t = 3 - 20 mm	-
141	1.2, 23, 8	t = 1.5 - 6 mm	-

### Anwendungsbereich:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Keine Konstruktion geschweißter Bauteile
- Einkauf und Montage

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson:** Edwin Bolien (EWE) geb.: 02.09.1942

### Gleichberechtigter

**Vertreter:** -

### Vertreter:

Falk Neubert (IWS) geb.: 23.07.1982  
 Ingo Reiß (IWS) geb.: 11.02.1963  
 Thomas Schulze (Stufe C) geb.: 02.07.1962

### Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / -2 und ISO 14732 liegen für Herrn Edwin Bolien vor.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/146/0/15

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.