

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0146.005

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

**Rexroth Rhinow GmbH  
Bahnhofstraße 11  
14728 Rhinow  
Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL1**

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 15.07.2019 bis 28.05.2021

Düsseldorf, 15.07.2019  
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Deichgräber  
Leitender Betriebsprüfer

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', written over a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0146.005

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	t = 1 - 4 mm	-
	23.1	t = 3 - 8 mm	-
135	1.2	t = 3 - 20 mm	-
141	1.2, 23.1, 8	t = 1.5 - 6 mm	-

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge, Bauteile: Halter, Konsolen, Verkleidungen im Außenbereich
- keine Konstruktion

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Falk Neubert (IWT/Stufe A) geb.: 23.07.1982

### Gleichberechtigte(r)

**Vertreter:** -

### Vertreter:

Christian Liebehenschel (IWS) geb.: 08.03.1982  
Thomas Schulze (Stufe C) geb.: 02.07.1962

### Bemerkungen:

Schweißen in weiterer Werkstatt: Standort Siedlerfeld 3 in 14728 Rhinow.

**Registrierung OR EN15085:** DVSZERT/15085/CL1/146/1A1/15

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.