



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0146.006

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Rexroth Rhinow GmbH
Bahnhofstraße 11
14728 Rhinow
Deutschland**

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, S**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 29.05.2021 bis 28.05.2024

Düsseldorf, 28.05.2021
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BORST


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0146.006

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3 23.1	t = 1 - 4 mm t = 3 - 8 mm	FW, BW FW, BW
135	1.2	t = 3 - 20 mm	FW, BW
141	1.2, 23.1, 8	t = 1.5 - 6 mm	FW, BW

Anwendungsgebiet: • Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge, Bauteile: Konsolen, Halter, Verkleidungen, Gestelle

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Falk Neubert, Stufe A (IWT) geb. am: 23.07.1982

1. Vertreter: Christian Liebehenschel, (IWS) geb. am: 08.03.1982

Weitere Vertreter: Thomas Schulze, (Stufe C) geb. am: 02.07.1962

Bemerkungen: Schweißen in weiterer Werkstatt: Standort Siedlerfeld 3 in 14728 Rhinow.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/146/15/2

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.